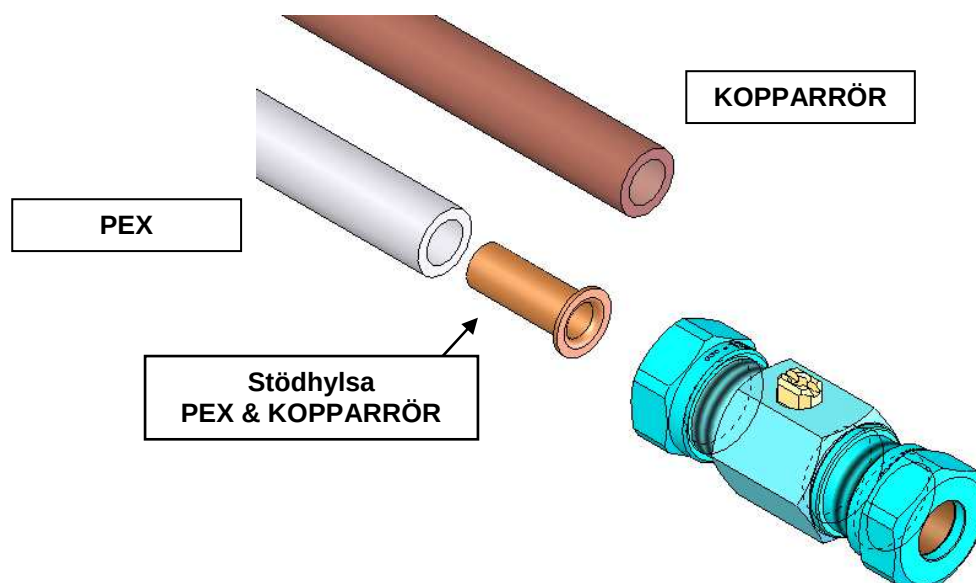


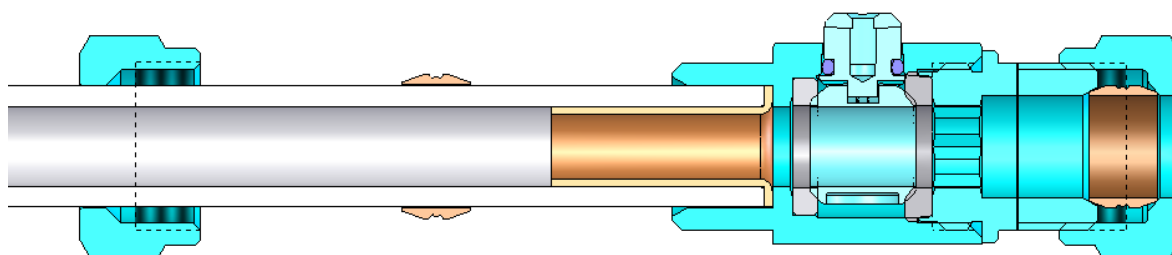
SKÄRRINGSKOPPLINGAR

MONTERINGSANVISNINGAR

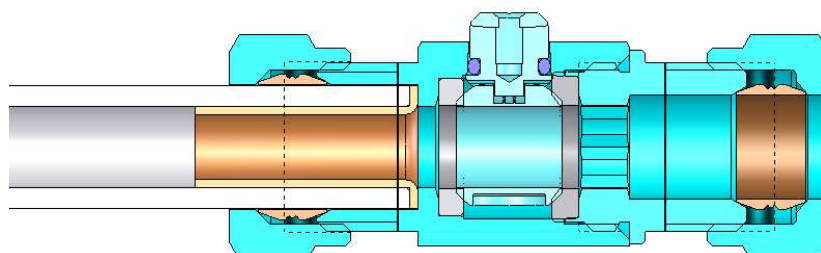
1. Kapa röret med ett lämpligt verktyg.
2. Grada röret på ut- och insidan med ett lämpligt verktyg.
3. Kontrollera att röret är fritt från grader och repor. Se till att snittet blir vinkelrätt mot rörets längdaxel.
4. Trä på muttern och konan på röret. Stoppa in lämplig stödhylsa i röret. (se BILAGA A)



5. Skjut in röret i ventilen till stopp (se nästa bild).



6. Dra åt muttern för hand.



7. Dra åt muttern med en nyckel och antal varv enligt tabellen nedan (använd inte skiftnyckel eller rörtång).

RÖRMÅTT	ÅTDRAGNING MUTTER (ANTAL VARV- Nm indikativ)			
	KOPPARRÖR OCH KROMADE KOPPARRÖR		PEX	
	Hard	Semi hard	Soft	
Ø10	1½ - 45/50Nm	1½ - 40/45Nm	1¾ - 40/45Nm	/
Ø12	1½ - 60/65Nm	1½ - 55/60Nm	1½ - 50/55Nm	1½ - 35Nm
Ø15	1¾ - 70/75Nm	1¾ - 65/70Nm	1¾ - 60/65Nm	1¾ - 65Nm
Ø18	1¾ - 180/190Nm	1¾ - 150/160Nm	1¾ - 130/140Nm	1¾ - 120Nm

8. Provtryck för att kontrollera tätheten. Efterdra vid behov.

ANMÄRKNINGAR

Ventilerna är inte lämpliga för kylsystem.

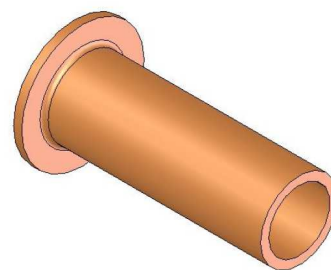
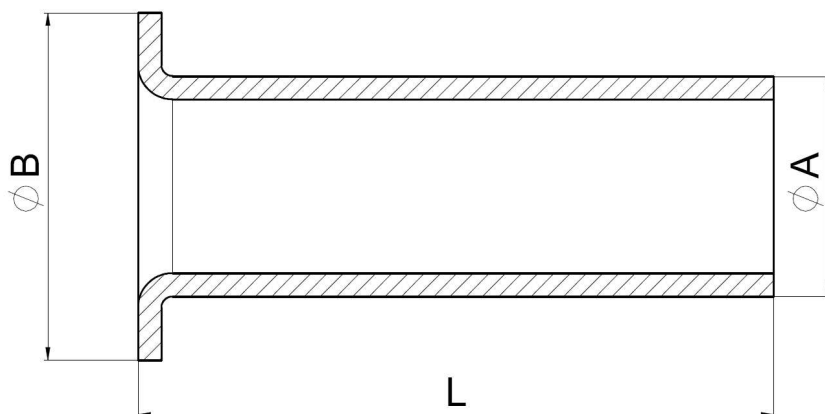
Ventilerna kan inte användas för infälld installation eller i betongmaterial.

BILAGA A

Stödhylsor

Materialet ska vara avzinkningsbeständigt (koppar, avzinkningshärdig mässing, osv).

Stödhylsorna ska se ut som i bilden nedan (med ØB fläns).



PIPE	L	ØA	ØB
Ø12x2.0	≥21	7.6 - 8	≥9.4
Ø15x2.5	≥21	9.6 - 10	≥11.4
Ø18x2.5	≥22	12.6 - 13	≥14.4