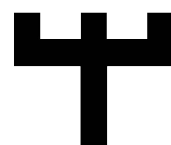


Eurotubi Elförzinkad

Monteringsanvisning



- 1.** Kapa röret till rätt längd utan att deformera det. Använd inte kapskiva eller brännare.
- 2.** Grada noggrant av röret både invändigt och utvändigt. Grader kan skada O-ringen och göra kopplingen otät.
- 3.** Kontrollera att O-ringen sitter på plats i O-ringskammaren och smörj den eventuellt med lite tvålatten. Använd absolut inte olja eller smörjfett. Tryck muffen på röret genom att vrida lätt.
- 4.** När röret är helt inskjutet mot stoppet, märk läget med en tuschpenna, så att du kan upptäcka om skarven kommit ur läge före eller under pressningen.
- 5.** Montera rätt backar på pressmaskinen, dvs kontrollera både dimension och profil. Läs bruksanvisningen som medföljer pressmaskinen.
- 6.** Håll pressmaskinen så att backarna hamnar mitt över O-ringskammaren. Pressa tills backarna kommer i kontakt med varandra eller maskinen indikerar att pressningen är klar.
- 7.** Pressindikatorn lossnar lätt efter utförd pressning.
- 8.** Kontrollera pressningen. En korrekt pressning ger helt tät koppling och delarna kan inte separeras igen. Alla installationer ska provtryckas enligt gällande normer.



Leverantören garanterar produktens funktion om branschreglerna och monteringsanvisningen följs.

SC 0533-11